

# Rullebane for aluminium-valseblokk

## Bakgrunn for prosjekt:

Vi besøkte oppdragsgiver på Norsk Hydro Årdal i vinter, som hadde ett stort behov for å få skiftet ut dagens 4 rullebånd til ett mer driftssikkert og tidsriktig anlegg. Siste endringer av rullebånd ble utført tidlig på 80-tallet.

Oppdragsgiver hadde følgende ønsker for nye rullebånd:

- Gå vekk fra dagens drift av hydraulikk og kjede.
- Lage komplett tegneunderlag for produksjon av 4 nye ramme-moduler.
- Eliminere ledetid på maskin på grunn av havarier på kjeder og tilhørende utstyr.
- Øke pålitelighet og få ned vedlikeholdskostnadene.
- Eksisterende dimensjoner må opprettholdes, slik at det ikke oppstår konflikter med utlastevogn og robot.
- Mykstart av motorer med en felles frekvensomformer for hver modul.



## Deltakere:



Lennart  
Høgberg



Kenneth  
Justad



Nicklas  
Nielsen



Arne Martin  
Stordahl



Abdelhalim  
Hamich

## Hovedmål:

- Kunne presentere ett komplett tegne-produksjonsunderlag som tilfredsstiller de krav og kriterier som er gitt som bakgrunn for utarbeidelse av prosjekt-rapport.
- Følge gjeldene krav og kriterier gitt av maskindirektiv og isometriske standarder for valg av metoder og beregninger.

